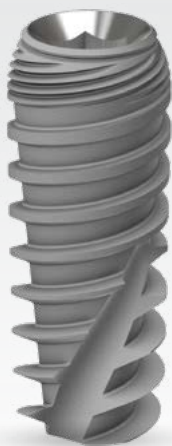


Classic Series

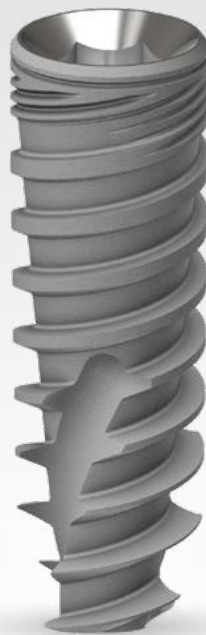
*Stabilità e accuratezza
senza compromessi*



Tuff TT



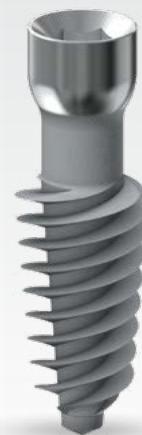
Tuff Pro



Tuff



Onyx



Cortical



NORIS Medical[®]
Dental Implant Solutions

CLASSIC SERIES NORIS MEDICAL

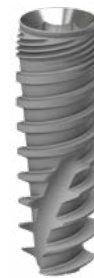
Le nostre linee implantari tradizionali offrono soluzioni versatili per un'ampia gamma di indicazioni cliniche, semplificando il trattamento e garantendo la massima flessibilità:

UN UNICO SISTEMA - UN UNICO KIT - MOLTEPLICI INDICAZIONI

✓ ***I sistemi implantari Noris Medical sono progettati in base all'anatomia ossea*** al fine di ottenere risultati ottimali sia dal punto vista clinico che estetico

✓ ***Tutti gli impianti sono ideati e sviluppati per fornire una soluzione efficace per ogni tipologia di paziente,*** grazie a una notevole varietà e qualità di materiali e superfici

CLASSIC SERIES INDICE IMPIANTI



IMPIANTI BONE LEVEL	NOME	TUFF	TUFF PRO	TUFF TT
	CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso		
	PIATTAFORMA PROTESICA	Esagono interno		
	CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none"> • Spire condensanti a design variabile • Spire apicalmente coniche e corpo interno conico • Doppia filettatura a passo largo • Doppia scanalatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Spire condensanti a design variabile • Spire apicalmente coniche e corpo interno conico • Doppia filettatura a passo largo • Superficie macchinata nella porzione coronale • Doppia scanalatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Spire condensanti a design variabile • Spire apicalmente coniche e corpo interno conico • Doppia filettatura a passo largo • Zona coronale a conicità inversa • Doppia scanalatura
	VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none"> • Autofilettante • Elevata stabilità primaria • Fresaggio minimo • Inserimento rapido - ottimo per l'osso tenero • Carico immediato - adatto per i siti postestrattivi 	<ul style="list-style-type: none"> • Autofilettante • Elevata stabilità primaria • Fresaggio minimo • Inserimento rapido - ottimo per l'osso tenero • Carico immediato - eccellente per i siti postestrattivi 	<ul style="list-style-type: none"> • Autofilettante • Elevata stabilità primaria • Fresaggio minimo • Pressione ridotta sull'osso crestale • Risultati estetici ottimali • Carico immediato - adatto per i siti postestrattivi



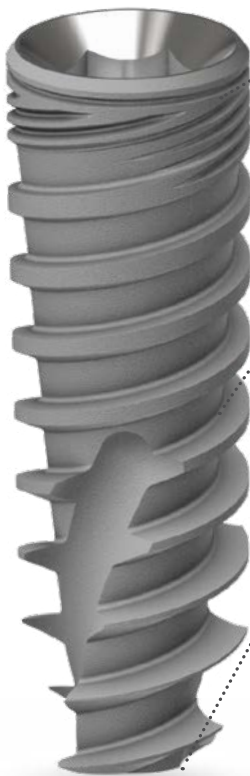
IMPIANTI BONE LEVEL	NOME	ONYX	CORTICAL
	CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso. Consigliato per l'osso duro.	Adatto per tutti i tipi di osso. Consigliato per l'osso tenero.
	PIATTAFORMA PROTESICA	Esagono interno	
	CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none"> • Ampia area di superficie • Spire cilindriche e corpo interno • Doppia filettatura a passo stretto • Tripla scanalatura tagliente 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampia area di superficie tagliente • Spire coniche e corpo interno conico • Spire ampie e taglienti
	VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none"> • Pressione minima sull'osso duro • Massima area di contatto osso-impianto (BIC) • Stabilità a lungo termine • Carico immediato - adatto per l'osso duro 	<ul style="list-style-type: none"> • Autofilettante • Elevata stabilità primaria • Fresaggio minimo • Carico immediato - adatto per i siti postestrattivi

CLASSIC SERIES | TUFF™

CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso
PIATTAFORMA PROTETICA	Esagono interno
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none">• Spire condensanti a design variabile• Spire apicalmente coniche e corpo interno conico• Doppia filettatura a passo largo• Doppia scalanatura
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none">• Autofilettante• Elevata stabilità primaria• Fresaggio minimo• Inserimento rapido - ottimo per l'osso tenero• Carico immediato - adatto per i siti postestrattivi
VERSIONI DISPONIBILI	Treatmento del collo: <ul style="list-style-type: none">• Superficie macchinata• Superficie RBM



Disponibile con due diverse versioni del collo: superficie macchinata o con trattamento RBM



Microfilettatura crestale che aggiunge stabilità e previene la perdita ossea

Zona centrale con filettatura di tipo quadrato per comprimere l'osso spongioso e permettere il raggiungimento della massima osteointegrazione

Forma a V in zona apicale che ne esalta la qualità autofilettante

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	6-5 ØCS
Velocità di rotazione [RPM]		1500-1200	1200-900	1000-800	700-500	700-400	600-400	600-400	600-400
DIAMETRO IMPIANTO	Ø3.3	Osso tenero	▼	▼					
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø3.75	Osso tenero	▼	▼	▼				
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø4.2	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

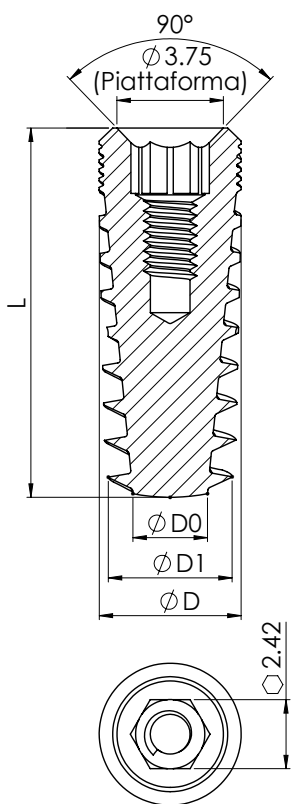
PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
DIAMETRO IMPIANTO	Ø3.3	Osso tenero	▼	▼					
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø3.75	Osso tenero	▼	▼	▼				
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø4.2	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

	Fresare con fresa iniziale		Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto		Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto		Fresare con preparatore di spalla
--	----------------------------	--	--	--	---	--	-----------------------------------

* La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico. Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.

SPECIFICHE TECNICHE



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Collo RBM	Collo macchinato
3.3	1.5	2.6	8	NM-F3308	NMSF3308
			10	NM-F3310	NMSF3310
			11.5	NM-F3311	NMSF3311
			13	NM-F3313	NMSF3313
			16	NM-F3316	NMSF3316
3.75	1.8	3.1	6	NM-F3706	NMSF3706
			8	NM-F3708	NMSF3708
			10	NM-F3710	NMSF3710
			11.5	NM-F3711	NMSF3711
			13	NM-F3713	NMSF3713
			16	NM-F3716	NMSF3716
			18	NM-F3718	NMSF3718
4.2	2.1	3.5	6	NM-F4206	NMSF4206
			8	NM-F4208	NMSF4208
			10	NM-F4210	NMSF4210
			11.5	NM-F4211	NMSF4211
			13	NM-F4213	NMSF4213
			16	NM-F4216	NMSF4216
			18	NM-F4218	NMSF4218
			20	NM-F4220	NMSF4220
			22	NM-F4222	NMSF4222
			25	NM-F4225	NMSF4225
5.0	2.7	4.5	6	NM-F5006	NMSF5006
			8	NM-F5008	NMSF5008
			10	NM-F5010	NMSF5010
			11.5	NM-F5011	NMSF5011
			13	NM-F5013	NMSF5013
			16	NM-F5016	NMSF5016
6.0	3.8	5.2	6	NM-F6006	NMSF6006
			8	NM-F6008	NMSF6008
			10	NM-F6010	NMSF6010
			11.5	NM-F6011	NMSF6011
			13	NM-F6013	NMSF6013
			16	NM-F6016	NMSF6016

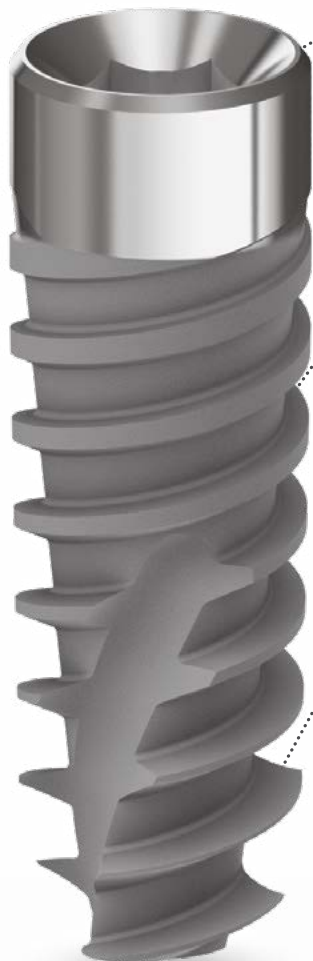
Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

CLASSIC SERIES | TUFF PRO™

CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso
PIATTAFORMA PROTESICA	Esagono interno
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none">• Spire condensanti a design variabile• Spire apicalmente coniche e corpo interno conico• Doppia filettatura a passo largo• Superficie macchinata nella porzione coronale• Doppia scalanatura
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none">• Autofilettante• Elevata stabilità primaria• Fresaggio minimo• Inserimento rapido - ottimo per l'osso tenero• Carico immediato - adatto per i siti postestrattivi



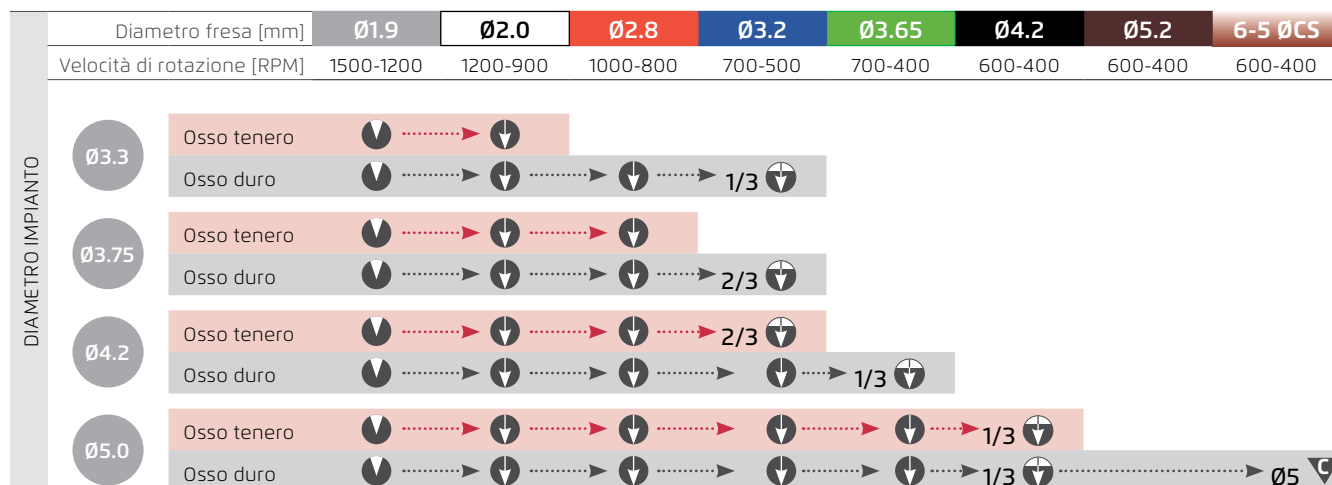
Collo liscio con esagono interno 2,42 mm per prevenire l'adesione batterica

Filettatura che comprime l'osso spongioso e aiuta a ottenere la massima osteointegrazione

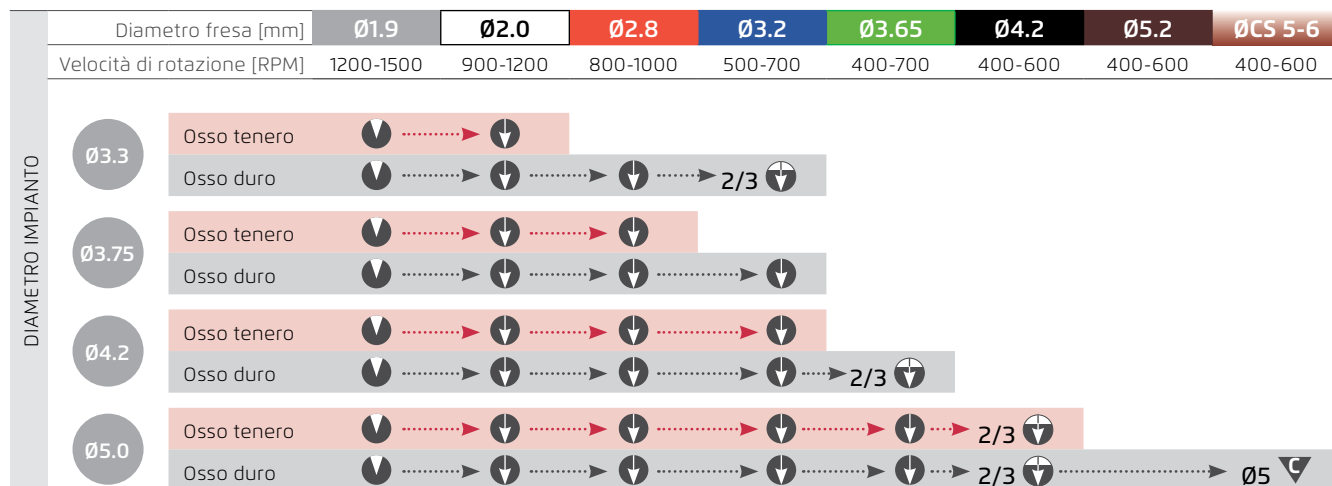
Filettatura a forma di V in zona apicale

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

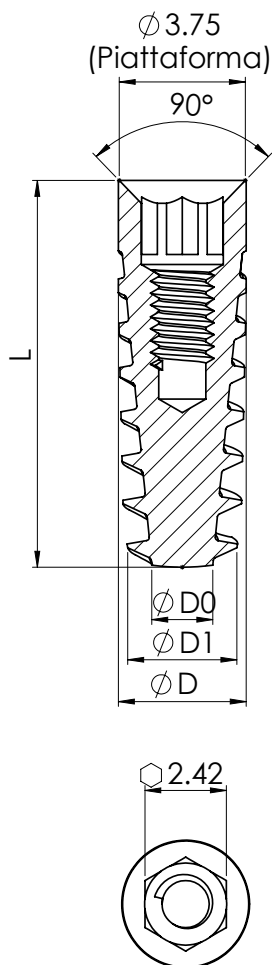


PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP



* La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico.
 Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.

SPECIFICHE TECNICHE



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
3.3	1.5	2.6	8	NMAF3308
			10	NMAF3310
			11.5	NMAF3311
			13	NMAF3313
			16	NMAF3316
3.75	1.8	3.1	8	NMAF3708
			10	NMAF3710
			11.5	NMAF3711
			13	NMAF3713
			16	NMAF3716
4.2	2.1	3.5	6	NMAF4206
			8	NMAF4208
			10	NMAF4210
			11.5	NMAF4211
			13	NMAF4213
			16	NMAF4216
5.0	2.7	4.5	6	NMAF5006
			8	NMAF5008
			10	NMAF5010
			11.5	NMAF5011
			13	NMAF5013
			16	NMAF5016

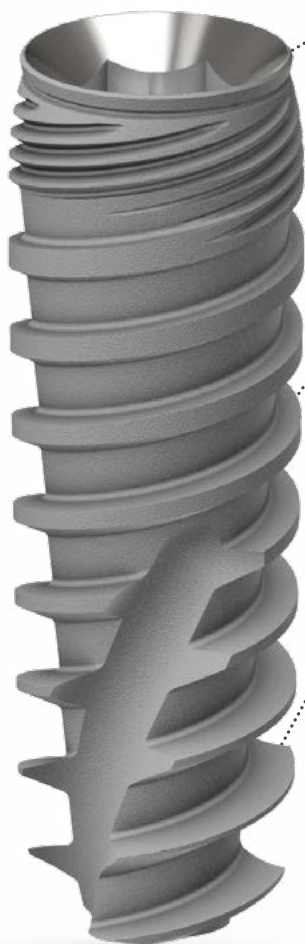
Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

CLASSIC SERIES | TUFF TT™

CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso
PIATTAFORMA PROTESICA	Esagono interno
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none">• Spire condensanti a design variabile• Spire apicalmente coniche e corpo interno conico• Doppia filettatura a passo largo• Conicità inversa in zona coronale• Doppia scanalatura
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none">• Autofilettante• Elevata stabilità primaria• Fresaggio minimo• Pressione ridotta sull'osso crestale• Risultati estetici ottimali• Carico immediato - adatto per i siti postestrattivi



Microfilettatura crestale che aggiunge stabilità e previene la perdita ossea

Zona centrale con filettatura di tipo quadrato per comprimere l'osso spongioso e permettere il raggiungimento della massima osteointegrazione

Forma a V in zona apicale che ne esalta la qualità autofilettante

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	6-5 ØCS
Velocità di rotazione [RPM]		1500-1200	1200-900	1000-800	700-500	700-400	600-400	600-400	600-400
DIAMETRO IMPIANTO	Ø4.2	Osso tenero	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 2/3 ▼						
		Osso duro	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 1/3 ▼						
	Ø5.0	Osso tenero	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 1/3 ▼						
		Osso duro	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 1/3 ▼				→ Ø5 ▼		
	Ø6.0	Osso tenero	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 1/3 ▼						
		Osso duro	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 1/3 ▼				→ Ø6 ▼		

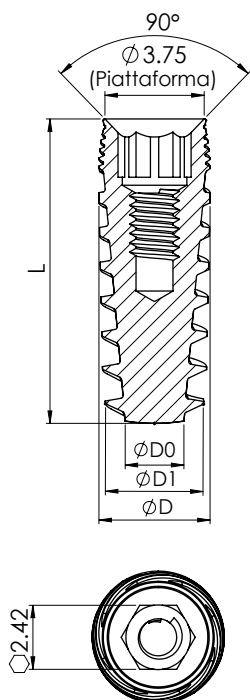
PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
DIAMETRO IMPIANTO	Ø4.2	Osso tenero	▼ → ▼ → ▼ → ▼ →						
		Osso duro	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 2/3 ▼						
	Ø5.0	Osso tenero	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 2/3 ▼						
		Osso duro	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 2/3 ▼				→ Ø5 ▼		
	Ø6.0	Osso tenero	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 2/3 ▼						
		Osso duro	▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → ▼ → 2/3 ▼				→ Ø6 ▼		

 Fresare con fresa iniziale	 Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto	 Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto	 Fresare con preparatore di spalla
--	--	---	---

* La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico. Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.

SPECIFICHE TECNICHE



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
4.2	2.1	3.5	6	NM-F4306
			8	NM-F4308
			10	NM-F4310
			11.5	NM-F4311
			13	NM-F4313
			16	NM-F4316
			18	NM-F4318
			20	NM-F4320
5.0	2.7	4.2	6	NM-F5106
			8	NM-F5108
			10	NM-F5110
			11.5	NM-F5111
			13	NM-F5113
			16	NM-F5116
6.0	3.7	5.0	6	NM-F6106
			8	NM-F6108
			10	NM-F6110
			11.5	NM-F6111
			13	NM-F6113

Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

CLASSIC SERIES | ONYX™

CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso. Consigliato per l'osso duro.
PIATTAFORMA PROTESICA	Esagono interno
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none">• Ampia area di superficie• Spire cilindriche e corpo interno• Doppia filettatura a passo stretto• Tripla scalanatura tagliente
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none">• Pressione minima sull'osso duro• Massima area di contatto osso-impianto (BIC)• Stabilità a lungo termine• Carico immediato - adatto per l'osso duro



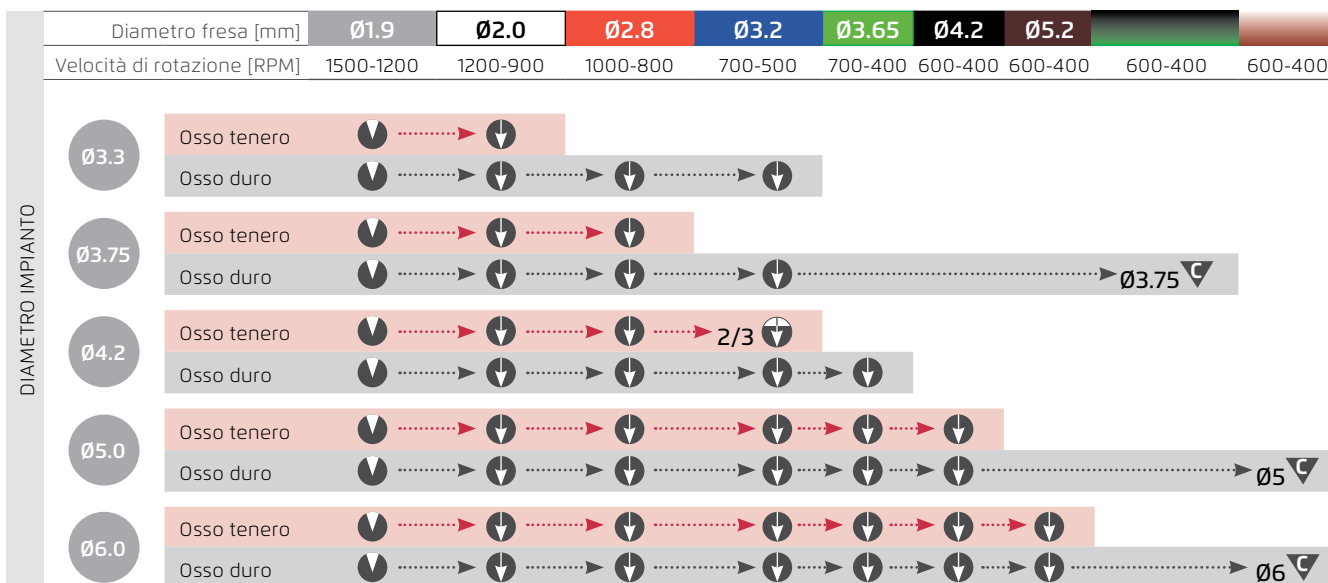
Microfilettatura crestale che aggiunge stabilità e previene la perdita ossea

Forma cilindrica

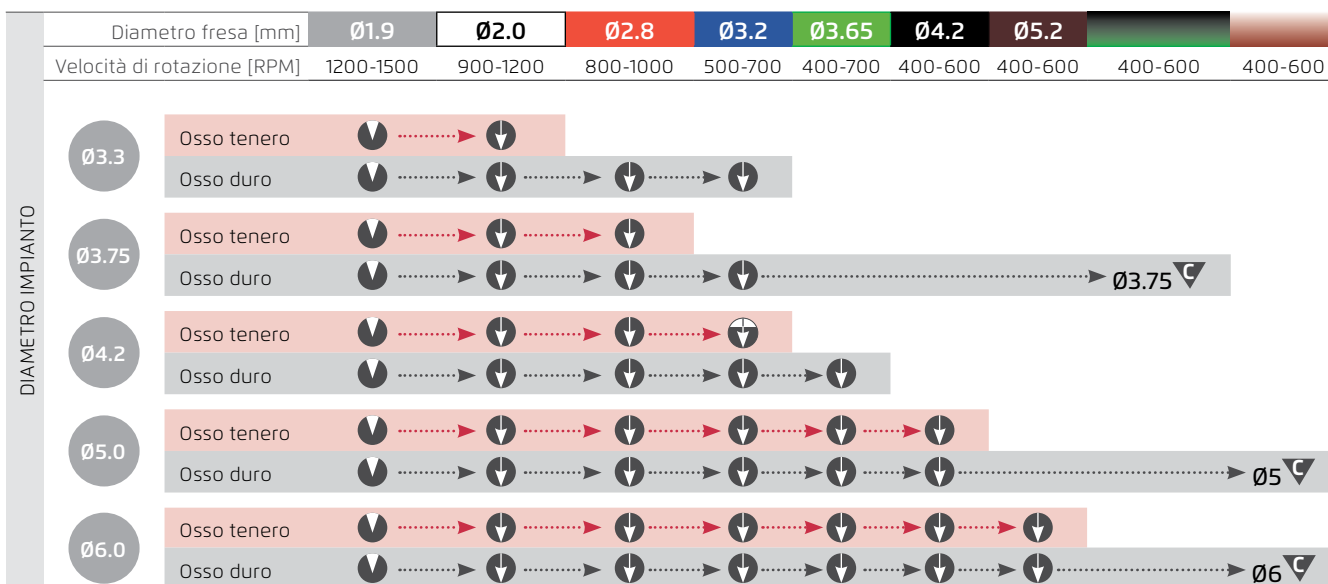
Spire sottili

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD



PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP



▼ Fresare con fresa iniziale

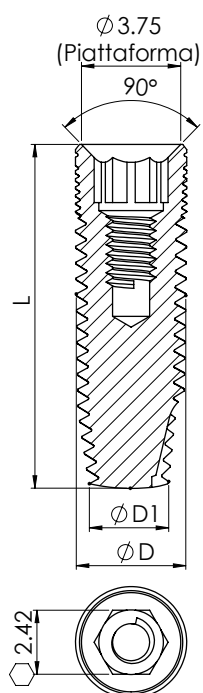
▼ Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto

▼ Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto

▼ Fresare con preparatore di spalla

* La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico. Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.

SPECIFICHE TECNICHE



Ø D (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
3.3	2.4	8	NM-G3308
		10	NM-G3310
		11.5	NM-G3311
		13	NM-G3313
		16	NM-G3316
3.75	2.8	6	NM-G3706
		8	NM-G3708
		10	NM-G3710
		11.5	NM-G3711
		13	NM-G3713
		16	NM-G3716
4.2	3.2	6	NM-G4206
		8	NM-G4208
		10	NM-G4210
		11.5	NM-G4211
		13	NM-G4213
		16	NM-G4216
5.0	4.0	6	NM-G5006
		8	NM-G5008
		10	NM-G5010
		11.5	NM-G5011
		13	NM-G5013
		16	NM-G5016
6.0	5.0	6	NM-G6006
		8	NM-G6008
		10	NM-G6010
		11.5	NM-G6011
		13	NM-G6013

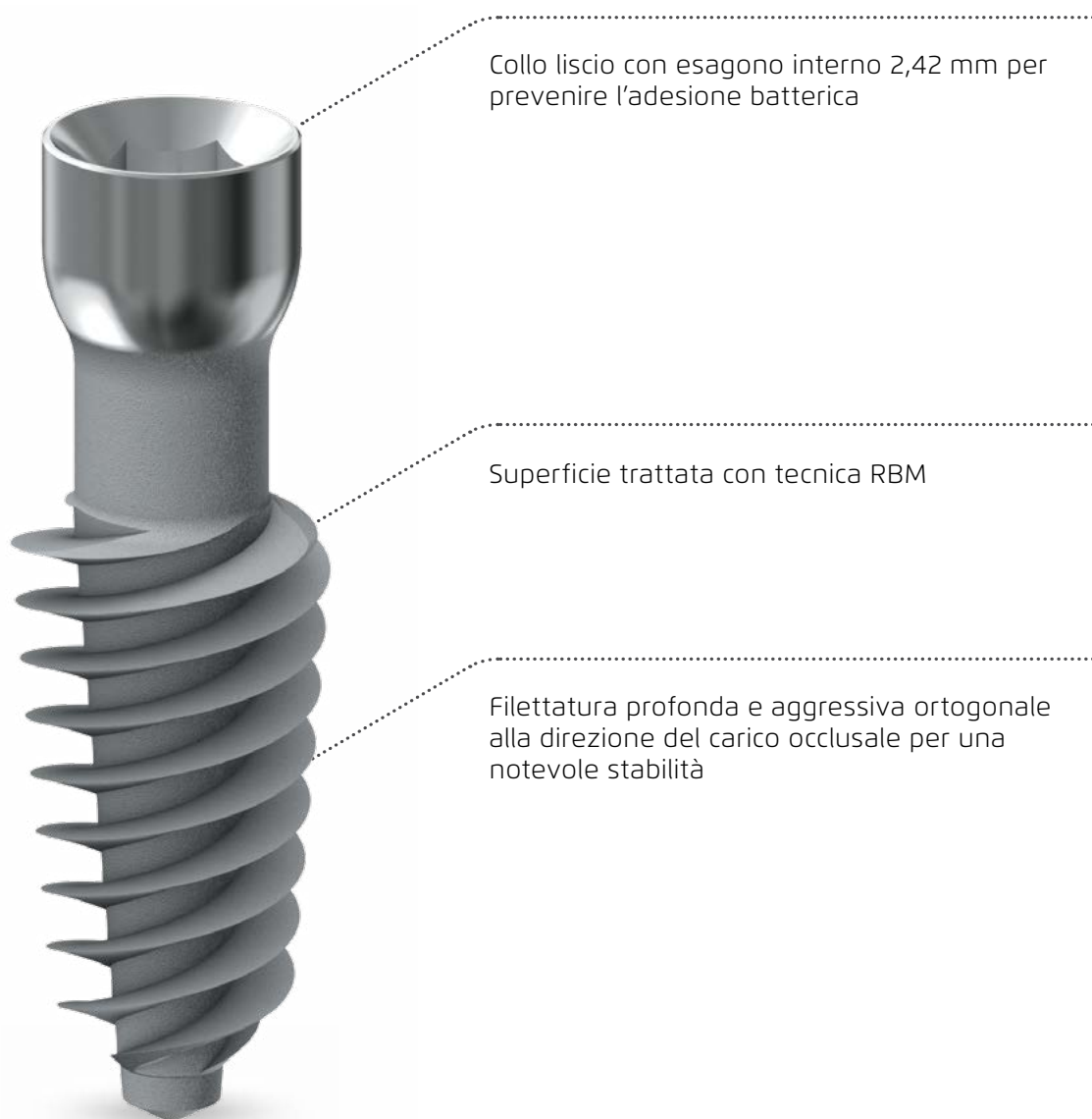
Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

CLASSIC SERIES | CORTICAL™

CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso. Consigliato per l'osso tenero.
PIATTAFORMA PROTETICA	Esagono interno
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none">• Ampia area di superficie tagliente• Spire coniche e corpo interno conico• Spire ampie e taglienti
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none">• Autofilettante• Elevata stabilità primaria• Fresaggio minimo• Carico immediato - eccellente per i siti postestrattivi



PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
DIAMETRO IMPIANTO	Ø4.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP

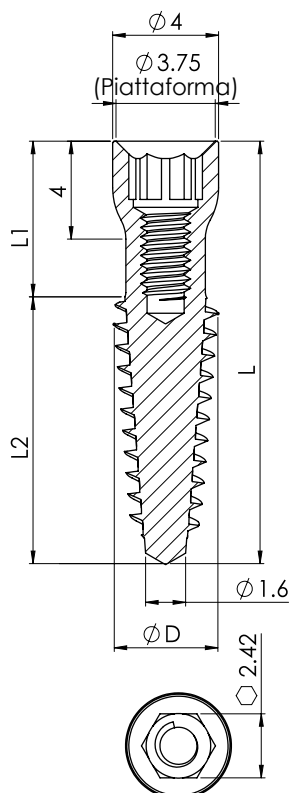
Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
DIAMETRO IMPIANTO	Ø4.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼

▼ Fresare con fresa iniziale

▼ Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto

▼ Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto

* La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico. Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.



Ø D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Articolo
4.0	10	4.5	5.5	NM-M4010
	11.5	4.7	6.8	NM-M4011
	13	5	8	NM-M4013
	16	6	10	NM-M4016
	18	7	11	NM-M4018
	20	7.5	12.5	NM-M4020
5.0	8	4.1	3.9	NM-M5008
	10	4.5	5.5	NM-M5010
	11.5	4.7	6.8	NM-M5011
	13	5	8	NM-M5013
	16	6	10	NM-M5016
	6.0	8	4.1	3.9
10		4.5	5.5	NM-M6010
11.5		4.7	6.8	NM-M6011
13		5	8	NM-M6013
16		6	10	NM-M6016

Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

CLASSIC SERIES | IMPIANTI SHORT

CLASSE OSSEA	Adatti per tutti i tipi di osso
PIATTAFORMA PROTETICA	Esagono interno
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none"> • Impianti a esagono interno lunghi 6mm • Vari design implantari per l'osso tenero o duro • Spire condensanti a design variabile • Spire larghe • Ampia area di superficie
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentato margine di sicurezza chirurgico, non avvicinandosi a strutture anatomiche critiche come nervo alveolare o seno mascellare • Elevata stabilità primaria • Distribuiscono lo stress occlusale • Preservano l'osso crestale
VERSIONI DISPONIBILI IMPIANTO TUFF	Trattamento del collo: <ul style="list-style-type: none"> • Superficie macchinata • Superficie RBM

TUFF



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Collo RBM	Collo macchinato
3.75	1.8	3.1	6	NM-F3706	NMSF3706
4.2	2.1	3.5	6	NM-F4206	NMSF4206
5.0	2.7	4.5	6	NM-F5006	NMSF5006
6.0	3.8	5.2	6	NM-F6006	NMSF6006



TUFF PRO

Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
4.2	2.1	3.5	6	NMAF4206
5.0	2.7	4.5	6	NMAF5006



TUFF TT

Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
4.2	2.1	3.5	6	NM-F4306
5.0	2.7	4.2	6	NM-F5106
6.0	3.7	5.0	6	NM-F6106

ONYX



Ø D (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
3.75	2.8	6	NM-G3706
4.2	3.2	6	NM-G4206
5.0	4.0	6	NM-G5006
6.0	5.0	6	NM-G6006

Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	6-5 ØCS
Velocità di rotazione [RPM]		1500-1200	1200-900	1000-800	700-500	700-400	600-400	600-400	600-400
DIAMETRO IMPIANTO	Ø3.75	Osso tenero	▼	▼	▼				
		Osso duro	▼	▼	▼	2/3 ▼			
	Ø4.2	Osso tenero	▼	▼	▼	2/3 ▼			
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	1/3 ▼		
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	1/3 ▼	
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	Ø5 ▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	1/3 ▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
DIAMETRO IMPIANTO	Ø3.75	Osso tenero	▼	▼	▼				
		Osso duro	▼	▼	▼	▼			
	Ø4.2	Osso tenero	▼	▼	▼	▼			
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	2/3 ▼		
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	2/3 ▼	
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	Ø5 ▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼	▼	▼	▼	▼	2/3 ▼
		Osso duro	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

	Fresare con fresa iniziale		Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto		Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto		Fresare con preparatore di spalla
--	----------------------------	--	--	--	---	--	-----------------------------------

* La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico. Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.

CASO CLINICO

Riabilitazione di un caso di perforazione del seno e assenza di lamina vestibolare

Chirurgo: Dr. **Michael Katzap, DDS**

Paziente donna di 68 anni con ponte a supporto dentale compromesso nel mascellare sinistro. Esame clinico che mostra una radice fratturata di un secondo premolare con infezione periradicolare cronica.

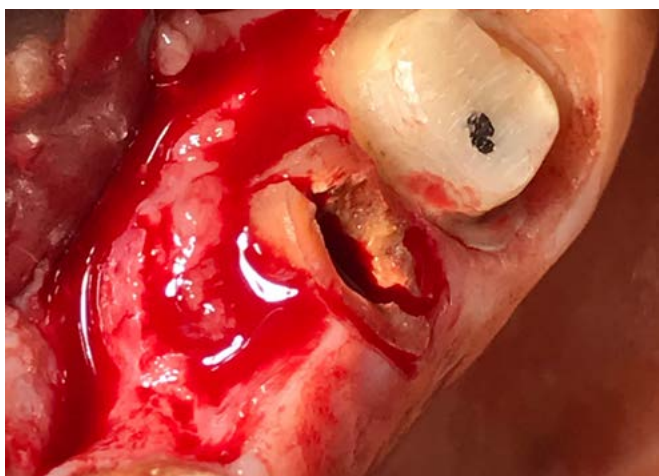
- Estrazione dentale e cistectomia che rivela una comunicazione oro-sinusale. Comunicazione poi chiusa con innesto osseo Augma e utilizzo di solfato di calcio bifasico / HA (Augma Bond Apatite).
- Dopo sette mesi di guarigione (a causa della chiusura Covid) sono stati inseriti due impianti Tuff Noris Medical con utilizzo di un protocollo di condensazione ossea.
- La spira aggressiva dell'impianto Tuff ha permesso un'eccellente stabilità clinica. Gli impianti sono stati protesizzati quattro mesi dopo l'inserimento.



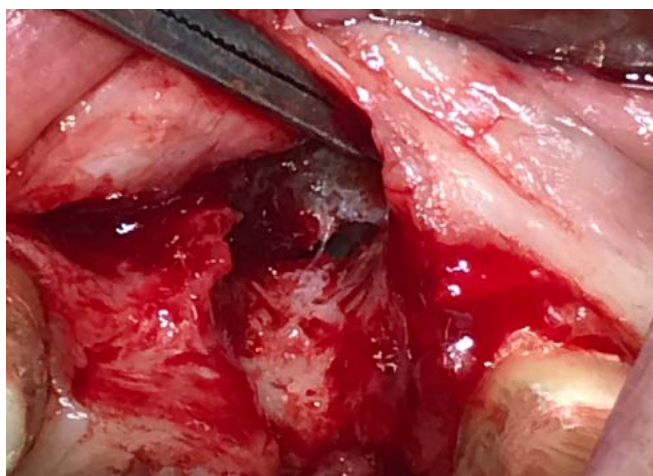
1. Riabilitazione con ponte distale compromesso



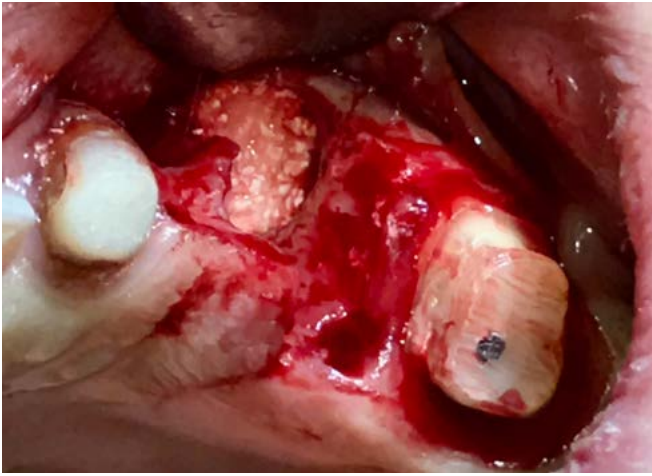
2. Radiografia eseguita il giorno di intervento e GBR



3. Frattura e infezione



4. Comunicazione oro-sinusale



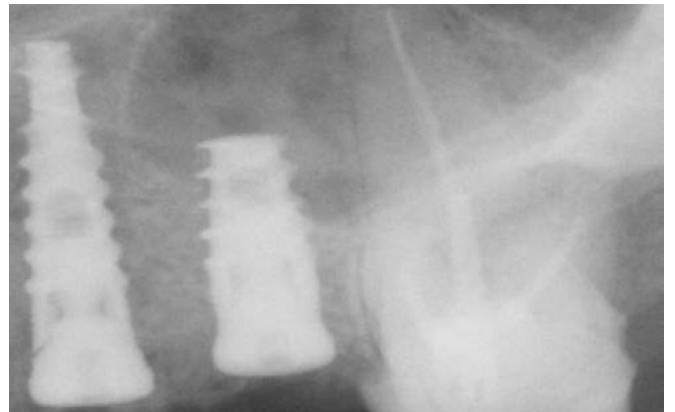
5. Innesto osseo per chiudere la comunicazione



6. Strato finale di Bond Apatite



7. Impianto Tuff Noris Medical inserito dopo la guarigione del sito



8. Impianto Tuff inserito nell'alveolo dopo la guarigione



9. Rimozione vite tappo e preparazione alla presa di impronta



10. Verifica del fit protesico



11. Abutment in posizione



12. Protesi posizionata

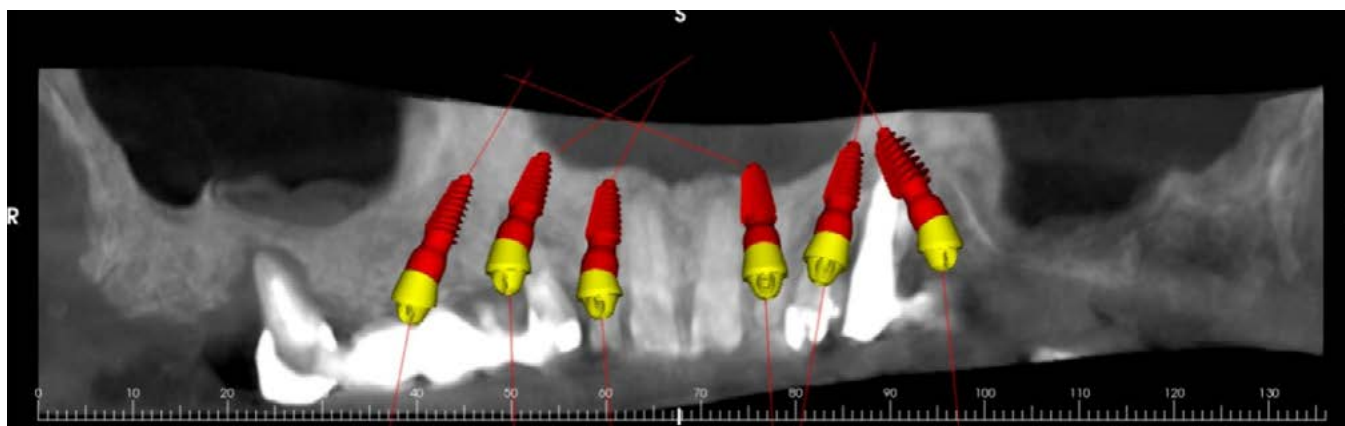
CASO CLINICO

Riabilitazione full arch a carico immediato con impianti Cortical Noris Medical

Chirurgo: **Dr. Fabio M. Filannino**

L'impianto Cortical permette un ancoraggio bicorticale, incrementando la stabilità primaria richiesta per il carico immediato.

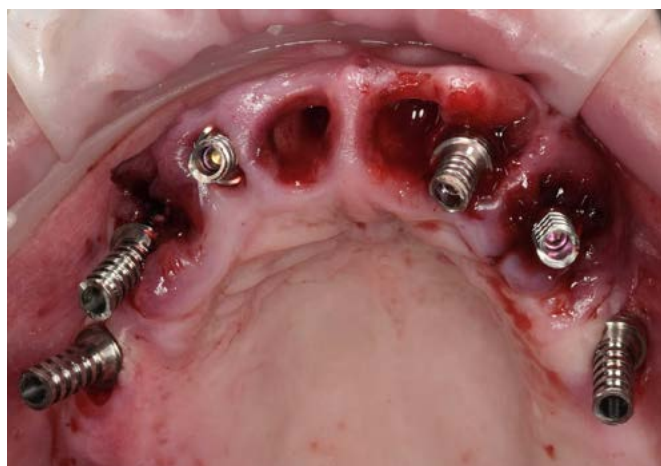
Il sistema Cortical Noris Medical può essere utilizzato in siti post-estrattivi e gli impianti sono disponibili in un'ampia gamma di lunghezze e diametri per adattarsi ai vari siti di inserimento. Le spire aggressive e profonde, ortogonali al carico occlusale, garantiscono una notevole stabilità iniziale.



Paziente donna che desiderava ricevere una protesi fissa nell'arcata superiore.

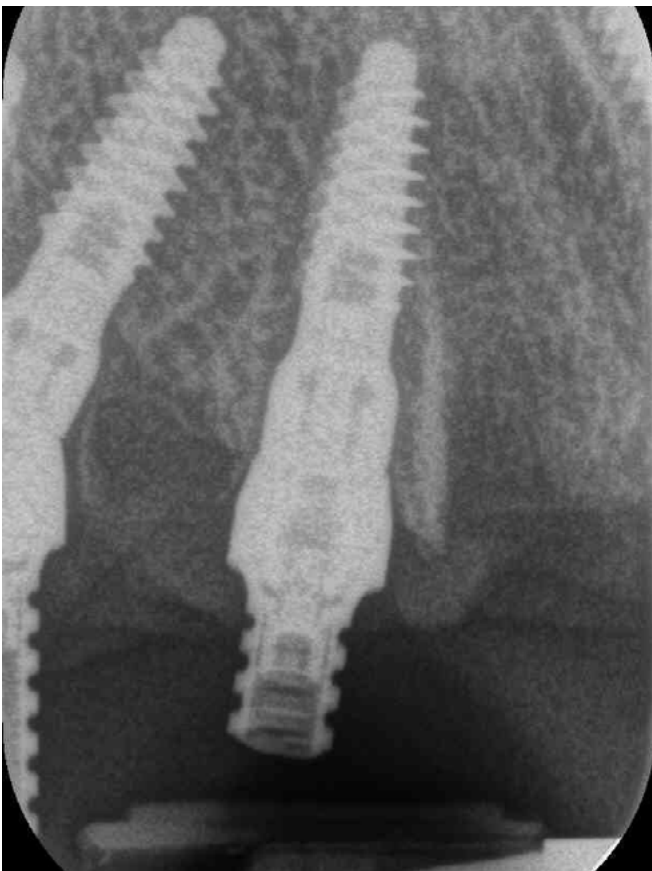
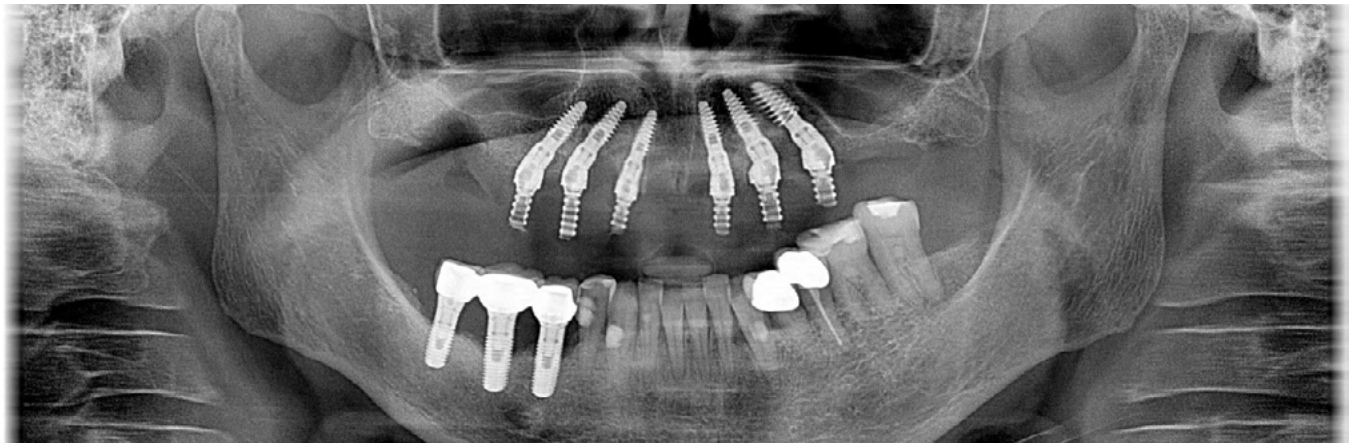
La CBCT ha evidenziato che solo 3 denti frontali, sebbene con problemi parodontali, potevano essere mantenuti. Si è comunque deciso di estrarre anche questi elementi e riabilitare il mascellare full arch con 6 impianti inseriti in chirurgia guidata e un protocollo di carico immediato.

Si è scelto di utilizzare impianti Cortical Noris Medical per migliorare la stabilità primaria. Alla rimozione della vecchia protesi, sono venuti via anche il secondo premolare di destra e il primo di sinistra.



Dopo l'inserimento bone level degli impianti, sono stati utilizzati Multi-Unit a 30° e 17° per correggere l'angolazione, conformemente alla pianificazione.

Dopo aver fissato i cilindri provvisori alla protesi full arch, il laboratorio l'ha rifinita ed è stata infine consegnata al paziente a 6 ore dalla prima immagine intraorale scattata all'inizio della procedura chirurgica.



Vantaggi dell'impianto Cortical:

- Autofilettante
- Elevata stabilità primaria
- Fresaggio minimo
- Carico immediato - eccellente per i siti post-estrattivi

We Can Make You
Smile

 **NORIS Medical**[®]
Dental Implant Solutions

Noris Medical srl
Via Tuscolana 1120, Roma, 00174
T/F. +39 06 64764651 | +39 328 4642057
italia@norismedical.com



[norismedical.com](https://www.norismedical.com)