

SERIE CLASSIC | CORTICAL™

PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
Diámetro de implante	Ø4.0	D3/D4				
		D1/D2				1/3
	Ø5.0	D3/D4				
		D1/D2				2/3
	Ø6.0	D3/D4				
		D1/D2				2/3

PROTOCOLO DE FRESADO PARA FRESAS CON TOPE

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
Diámetro de implante	Ø4.0	D3/D4				
		D1/D2				2/3
	Ø5.0	D3/D4				
		D1/D2				
	Ø6.0	D3/D4				
		D1/D2				

	Fresa de marcación crestal		Fresado longitudinal de la osteotomía		Fresado parcial de la osteotomía
--	----------------------------	--	---------------------------------------	--	----------------------------------

El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.