

CLASSIC SERIES | CORTICAL™

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
DIAMETRO IMPIANTO	Ø4.0	Osso tenero	▼	▼		
		Osso duro	▼	▼	▼	▼ 1/3
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼		
		Osso duro	▼	▼	▼	▼ 2/3
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼		
		Osso duro	▼	▼	▼	▼ 2/3

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
DIAMETRO IMPIANTO	Ø4.0	Osso tenero	▼	▼		
		Osso duro	▼	▼	▼	▼ 2/3
	Ø5.0	Osso tenero	▼	▼		
		Osso duro	▼	▼	▼	▼
	Ø6.0	Osso tenero	▼	▼		
		Osso duro	▼	▼	▼	▼

 Fresare con fresa iniziale	 Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto	 Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto
--	--	---

La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico.
 Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato