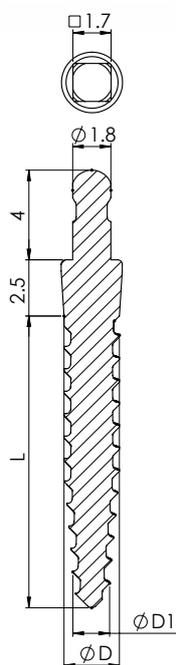


# ONE-PIECE SERIES | MBI / MBI NCT<sup>TM</sup>

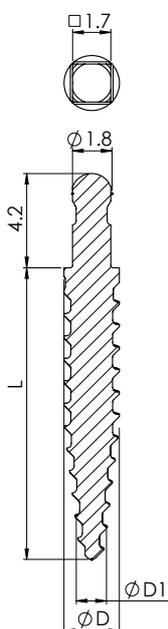


CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spire apicalmente coniche e corpo interno conico</li> <li>• Mini attacco a sfera integrato</li> <li>• Diametro ridotto</li> </ul>
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimamente invasivo</li> <li>• Procedura rapida e agevole con fresaggio minimo</li> <li>• Adatto per protesi sostenute da impianti e tessuti</li> <li>• Autofilettante</li> <li>• Carico immediato</li> </ul>



## MBI | SPECIFICHE TECNICHE

Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
2.0	1.0	2.5	10	NM-V2010
			13	NM-V2013
			16	NM-V2016
			18	NM-V2018
2.4	1.5	2.5	10	NM-V2410
			13	NM-V2413
			16	NM-V2416
			18	NM-V2418
2.9	1.9	2.5	10	NM-V2910
			13	NM-V2913
			16	NM-V2916
			18	NM-V2918



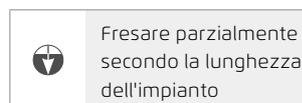
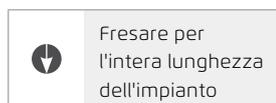
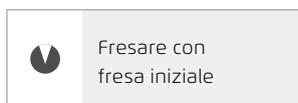
## MBI NC (SENZA COLLARE) | SPECIFICHE TECNICHE

Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Articolo
2.0	1.0	0	10	NMTV2010
			13	NMTV2013
			16	NMTV2016
			18	NMTV2018
2.4	1.5	0	10	NMTV2410
			13	NMTV2413
			16	NMTV2416
			18	NMTV2418
2.9	1.9	0	10	NMTV2910
			13	NMTV2913
			16	NMTV2916
			18	NMTV2918

# ONE-PIECE SERIES | MBI / MBI NC™

## PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.2	Ø1.5	Ø2.0
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	1200-1500	900-1200
DIAMETRO IMPIANTO	Ø2.0	Osso tenero	2/3	
		Osso duro		
	Ø2.4	Osso tenero	→ 2/3	
		Osso duro		
	Ø2.9	Osso tenero		
		Osso duro	→ 2/3	



La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico.  
 Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato

## COMPONENTI MBI / MBI NC

