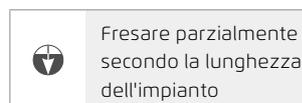
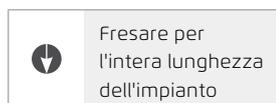
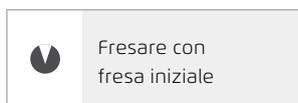


ONE-PIECE SERIES | MBI / MBI NC™

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.2	Ø1.5	Ø2.0
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	1200-1500	900-1200
DIAMETRO IMPIANTO	Ø2.0	Osso tenero	2/3	↓
		Osso duro		↓
	Ø2.4	Osso tenero	↓	2/3
		Osso duro		↓
	Ø2.9	Osso tenero		↓
		Osso duro		↓



La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico.
 Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato

COMPONENTI MBI / MBI NC

