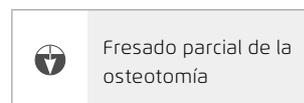
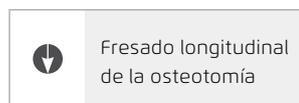
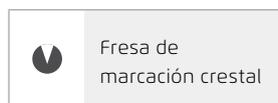


SERIE ONE-PIECE | MBI NC™

PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.2	Ø1.5	Ø2.0
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	1200-1500	900-1200
Diámetro de implante	Ø2.0	D3/D4	2/3	↓
		D1/D2	↓	
	Ø2.4	D3/D4	↓	... 2/3 ↓
		D1/D2		↓
	Ø2.9	D3/D4		↓
		D1/D2	↓	... 2/3 ↓



El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.

COMPONENTES DE LOS IMPLANTES MBI/MBI NC

