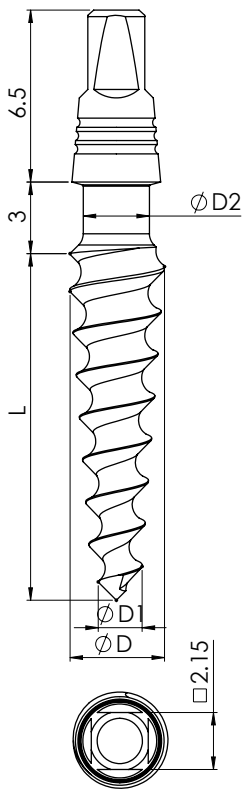


ONE-PIECE SERIES | MONO™



CLASSE OSSEA	Adatto per tutti i tipi di osso
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none"> • Spire coniche e corpo interno conico • Abutment cementabile integrato
VANTAGGI	<ul style="list-style-type: none"> • Impianto tissue level • Condensazione ossea • Elevata stabilità primaria • Fresaggio minimo • Carico immediato

SPECIFICHE TECNICHE



Ø D (mm)	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	Articolo
3.0	1.8	2.0	8	NM-V3008
			10	NM-V3010
			11.5	NM-V3011
			13	NM-V3013
			16	NM-V3016
3.3	1.8	2.1	6	NM-V3306
			8	NM-V3308
			10	NM-V3310
			11.5	NM-V3311
			13	NM-V3313
3.75	1.9	2.5	16	NM-V3316
			6	NM-V3706
			8	NM-V3708
			10	NM-V3710
			11.5	NM-V3711
4.2	1.9	2.8	13	NM-V3713
			16	NM-V3716
			6	NM-V4206
			8	NM-V4208
			10	NM-V4210
5.0	1.9	2.8	11.5	NM-V4211
			13	NM-V4213
			16	NM-V4216
			18	NM-V4218
			6	NM-V5006
5.0	1.9	2.8	8	NM-V5008
			10	NM-V5010
			11.5	NM-V5011
			13	NM-V5013
			16	NM-V5016

ONE-PIECE SERIES | MONO™

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD

Diametro fresa [mm]		Ø1.5	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
DIAMETRO IMPIANTO	Ø3.0	Osso tenero	▼ → 1/3 ▼	▼ → 1/3 ▼		
		Osso duro	▼ → 1/3 ▼	▼ → 1/3 ▼		
	Ø3.3	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼		
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼		
	Ø3.75	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼		
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 1/3 ▼	
	Ø4.2	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 1/3 ▼	
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 1/3 ▼	▼ → 1/3 ▼
	Ø5	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 1/3 ▼	▼ → 1/3 ▼
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 1/3 ▼

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP

Diametro fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocità di rotazione [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
DIAMETRO IMPIANTO	Ø3.0	Osso tenero	▼			
		Osso duro	▼ → 1/3 ▼	▼ → 1/3 ▼		
	Ø3.3	Osso tenero	▼ → 1/3 ▼	▼ → 1/3 ▼		
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼		
	Ø3.75	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼		
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 1/3 ▼	
	Ø4.2	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼
	Ø5	Osso tenero	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼
		Osso duro	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼	▼ → 2/3 ▼

▼ Fresare con fresa iniziale

▼ Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto

▼ Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto

La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico. Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato

COMPONENTI MONO

