

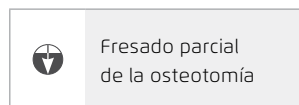
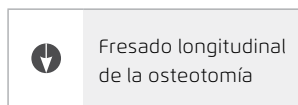
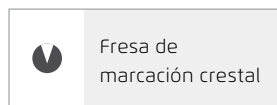
SERIE ONE-PIECE | MONO™

PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.5	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
Diámetro de implante	Ø3.0	D3/D4	↓ → 1/3	↓ → 1/3		
		D1/D2	↓ → 1/3	↓ → 1/3		
	Ø3.3	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3		
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3		
	Ø3.75	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3		
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 1/3	
	Ø4.2	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 1/3	
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 1/3	↓ → 1/3
	Ø5	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 1/3	↓ → 1/3
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 1/3

PROTOCOLO DE FRESADO PARA FRESAS CON TOPE

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700
Diámetro de implante	Ø3.0	D3/D4	↓			
		D1/D2	↓ → 1/3	↓ → 1/3		
	Ø3.3	D3/D4	↓ → 1/3	↓ → 1/3		
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3		
	Ø3.75	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3		
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 1/3	
	Ø4.2	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3	
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3
	Ø5	D3/D4	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3
		D1/D2	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3	↓ → 2/3



El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.

COMPONENTES

