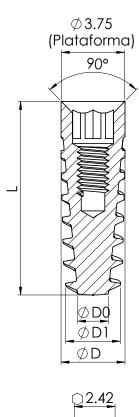
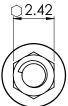
SERIE CLASSIC | TUFF PROTM



TIPO DE HUESO	Todo tipo de huesos			
PLATAFORMA PROTÉSICA	Hexagonal interna			
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO	 Cambio de plataforma a 11º con la horizontal Cuello mecanizado Dos diseños de espiras que ayudan al autorroscado y la condensación ósea Núcleo del cuerpo cónico Hilos de roscas de doble paso Ápice activo a modo de terraja con doble zona de corte 			
BENEFICIOS CLÍNICOS	 Amplio intervalo de medidas Previene la adherencia de periopatógenos en la zona coronal del implante Excelente estabilidad primaria para carga Inmediata Mayor preservación del hueso alveolar crestal Espiras autorroscantes para minimizar el traumatismo óseo Redireccionable durante la inserción 			

TABLA DE MEDIDAS Y REFERENCIAS





Ø D (mm)	Ø DO (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Referencia
		2.6	8	NMAF3308
			10	NMAF3310
3.3	1.5		11.5	NMAF3311
			13	NMAF3313
			16	NMAF3316
	1.8	3.1	8	NMAF3708
3.75			10	NMAF3710
			11.5	NMAF3711
			13	NMAF3713
			16	NMAF3716
	2.1		6	NMAF4206
			8	NMAF4208
4.7		2.5	10	NMAF4210
4.2		3.5 ·	11.5	NMAF4211
			13	NMAF4213
			16	NMAF4216
	2.7	4.5	6	NMAF5006
5.0			8	NMAF5008
			10	NMAF5010
			11.5	NMAF5011
			13	NMAF5013
			16	NMAF5016

Tornillo de cierre incluido



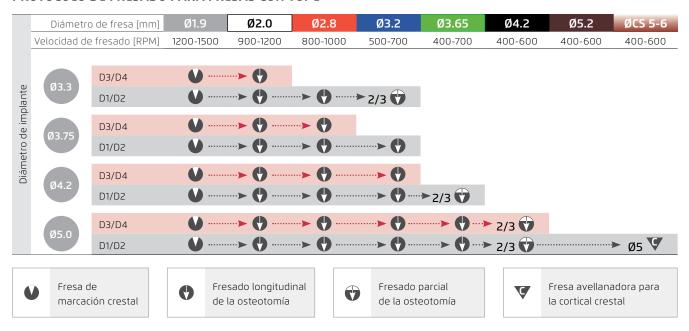
NM-S5023

SERIE CLASSIC | TUFF PROTM

PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

	Diámetro	o de fresa [mm]	Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
lante	Velocidad de	e fresado [RPM]	1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
				-						
	Ø3.3	D3/D4	W	▶ ()						
		D1/D2	O	···> () ·····	···> () ······	1/3				
de implante	Ø3.75	D3/D4	W	··· > 🗘 ·····	··· ▶ ()					
Diámetro d		D1/D2	V	···> () ·····	···> () ······	2/3				
	Ø4.2	D3/D4	W	··· > 🗘 ·····	··· > 🗘 ······	2/3				
		D1/D2	V	···> () ·····	···> () ······	···> () ···	· > 1/3 🕏			
	ØF O	D3/D4	V	···> () ·····	··· > 🗘 ······	··· > • • • • · · · · • • • · · · · • • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · • • · · · · · • · · · · • · · · · · • ·	····> () ····	▶1/3 🕏		
	Ø5.0	D1/D2	U	···> () ·····	···> () ·····	···> () ···	····> () ····	► 1/3 🕡 ····		> ø5 ਓ

PROTOCOLO DE FRESADO PARA FRESAS CON TOPE



El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.