

SERIE CLASSIC | TUFF PRO™

PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
Diámetro de implante	Ø3.3	D3/D4	▼	▼					
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø3.75	D3/D4	▼	▼	▼				
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø4.2	D3/D4	▼	▼	▼	▼			
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø5.0	D3/D4	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

PROTOCOLO DE FRESADO PARA FRESAS CON TOPE

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
Diámetro de implante	Ø3.3	D3/D4	▼	▼					
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø3.75	D3/D4	▼	▼	▼				
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø4.2	D3/D4	▼	▼	▼	▼			
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
	Ø5.0	D3/D4	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

	Fresa de marcación crestal		Fresado longitudinal de la osteotomía		Fresado parcial de la osteotomía		Fresa avellanadora para la cortical crestal
--	----------------------------	--	---------------------------------------	--	----------------------------------	--	---

El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.