

# SERIE CLASSIC | TUFF TT™

## PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6	
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600	
Ø4.2	D3/D4	▼				▼		▼		2/3 ▼
	D1/D2	▼				▼		▼		1/3 ▼
Ø5.0	D3/D4	▼				▼		▼		1/3 ▼
	D1/D2	▼				▼		▼		1/3 ▼
Ø6.0	D3/D4	▼				▼		▼		1/3 ▼
	D1/D2	▼				▼		▼		1/3 ▼

## PROTOCOLO DE FRESADO PARA FRESAS CON TOPE

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6	
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600	
Ø4.2	D3/D4	▼				▼		▼		2/3 ▼
	D1/D2	▼				▼		▼		2/3 ▼
Ø5.0	D3/D4	▼				▼		▼		2/3 ▼
	D1/D2	▼				▼		▼		2/3 ▼
Ø6.0	D3/D4	▼				▼		▼		2/3 ▼
	D1/D2	▼				▼		▼		2/3 ▼

	Fresa de marcación cristal		Fresado longitudinal de la osteotomía		Fresado parcial de la osteotomía		Fresa avellanadora para la cortical crestal
---	----------------------------	---	---------------------------------------	---	----------------------------------	---	---

El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.