

CLASSIC SERIES | TUFF™

Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Collo RBM	Collo macchinato
6.0	3.8	5.2	6	NM-F6006	NMSF6006
			8	NM-F6008	NMSF6008
			10	NM-F6010	NMSF6010
			11.5	NM-F6011	NMSF6011
			13	NM-F6013	NMSF6013
			16	NM-F6016	NMSF6016

Vite tappo inclusa con tutti gli impianti



NM-S5023

PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STANDARD



PROTOCOLLO DI FRESAGGIO CONSIGLIATO CON FRESE STEP



	Fresare con fresa iniziale		Fresare per l'intera lunghezza dell'impianto		Fresare parzialmente secondo la lunghezza dell'impianto		Fresare con preparatore di spalla
--	----------------------------	--	--	--	---	--	-----------------------------------

La procedura consigliata non sostituisce in alcun modo il parere medico.
 Gli impianti possono essere sottoposti a carico immediato al raggiungimento di una buona stabilità primaria (oltre 35 Ncm) e con un carico occlusale adeguato.