

RIABILITAZIONI AVVITATE E OVERDENTURE | PROTOCOLLO PER VARI-CONNECT

INSERIMENTO VARI-CONNECT ANGOLATO

1

Usare il perno guida angolato per scegliere il giusto angolo di correzione.



2

Regolare il Vari-Connect con l'angolazione appropriata. Usare il posizionatore come indicatore del punto di emergenza finale della vite.



3

Serrare la base a 30 Ncm, con un cacciavite esagonale o un cacciavite a stella.

4

Rimuovere il posizionatore svitandolo.



INSERIMENTO VITE DI GUARIGIONE



PRESA DELL'IMPRONTA

Scegliere la tecnica di presa di impronta desiderata:

Per il cucchiaio chiuso scegliere un transfer Snap-On.



Per la tecnica del cucchiaio aperto scegliere un transfer standard.



INSERIMENTO ADATTATORE DI PIATTAFORMA VARI-CONNECT (O ADATTATORE DI PIATTAFORMA MULTI-UNIT)

1

Selezionare l'altezza dell'adattatore per Multi-Unit desiderato e unirlo al Vari-Connect angolato per mezzo del cacciavite.



2

Serrare l'adattatore a 25-30 Ncm con un cacciavite per Multi-Unit dritto da 2 mm.



3

Rimuovere il cacciavite.



RIABILITAZIONI AVVITATE E OVERDENTURE | PROTOCOLLO PER VARI-CONNECT

CARICO IMMEDIATO (FABBRICAZIONE DI UN PONTE PROVVISORIO)

1

Montare il pilastro in titanio sulla base del Multi-Unit e serrare la vite a 25 Ncm.



2

Fissare la protesi acrilica provvisoria preparata precedentemente.

FASE DI LABORATORIO

1

Posizionare il pilastro calcinabile sull'analogo per Multi-Unit e serrare con la vite.



2

Fissare i pilastri.

3

Fresare e modellare i pilastri fino al raggiungimento della forma desiderata.

4

Unirli mediante mesostruttura calcinabile, rivestirli e fonderli.

SET DI PASSIVAZIONE DEL PILASTRO CALCINABILE

Il set di passivazione del pilastro calcinabile è composto da tre parti mirate alla fabbricazione di protesi accurate con rinforzo in metallo. Il posizionatore appositamente realizzato per la cannula calcinabile si usa per allineare quest'ultima sul modello in gesso, assicurando un fit passivo del metallo fuso fabbricato, una volta cementato sul pilastro in titanio.

Serrare la vite della corona o ponte definitivi alla piattaforma Vari Connect per Multi-Unit con un torque di 25 Ncm.

