

# SERIE CLASSIC | S-IMPLANT™

TIPO DE HUESO	Todo tipo de huesos
PLATAFORMA PROTÉSICA	Hexagonal interna
CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Implante de 6mm de longitud</li> <li>• Varios diseños para hueso duro o blando</li> <li>• Diseño de espira variable en anchura para facilitar la condensación</li> <li>• Elevada estabilidad primaria</li> <li>• Gran superficie</li> </ul>
BENEFICIOS CLÍNICOS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Evita el nervio mandibular</li> <li>• Evita el seno maxilar</li> <li>• Elevada estabilidad primaria</li> <li>• Presión mínima sobre el hueso</li> <li>• Mayor preservación del hueso alveolar</li> </ul>
OPCIONES DISPONIBLES PARA TUFF™	Texturas del cuello: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Superficie mecanizada</li> <li>• Superficie tratada mediante la técnica RBM</li> </ul>

## TABLA DE MEDIDAS Y REFERENCIAS

### TUFF

Cuello tratado mediante la técnica RBM

Cuello mecanizado



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Referencia	Referencia
3.75	1.8	3.1	6	NM-F3706	NMSF3706
4.2	2.1	3.5	6	NM-F4206	NMSF4206
5.0	2.7	4.5	6	NM-F5006	NMSF5006
6.0	3.8	5.2	6	NM-F6006	NMSF6006

### TUFF PRO



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Referencia
4.2	2.1	3.5	6	NMAF4206
5.0	2.7	4.5	6	NMAF5006

### TUFF TT



Ø D (mm)	Ø D0 (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Referencia
4.2	2.1	3.5	6	NM-F4306
5.0	2.7	4.2	6	NM-F5106
6.0	3.7	5.0	6	NM-F6106

### ONYX



Ø D (mm)	Ø D1 (mm)	L (mm)	Referencia
3.75	2.8	6	NM-G3706
4.2	3.2	6	NM-G4206
5.0	4.0	6	NM-G5006
6.0	5.0	6	NM-G6006

Tornillo de cierre incluido



NM-S5023

# SERIE CLASSIC | S-IMPLANT™

## PROTOCOLO DE FRESADO RECOMENDADO PARA FRESAS CILÍNDRICAS

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
Diámetro de implante	Ø3.75	D3/D4	▼	▼	▼				
		D1/D2	▼	▼	▼	2/3	▼		
	Ø4.2	D3/D4	▼	▼	▼	2/3	▼		
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	1/3	▼	
	Ø5.0	D3/D4	▼	▼	▼	▼	1/3	▼	
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	1/3	▼	Ø5
	Ø6.0	D3/D4	▼	▼	▼	▼	1/3	▼	
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	Ø6

## PROTOCOLO DE FRESADO PARA FRESAS CON TOPE

Diámetro de fresa [mm]		Ø1.9	Ø2.0	Ø2.8	Ø3.2	Ø3.65	Ø4.2	Ø5.2	ØCS 5-6
Velocidad de fresado [RPM]		1200-1500	900-1200	800-1000	500-700	400-700	400-600	400-600	400-600
Diámetro de implante	Ø3.75	D3/D4	▼	▼	▼				
		D1/D2	▼	▼	▼	▼			
	Ø4.2	D3/D4	▼	▼	▼	▼			
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	2/3	▼	
	Ø5.0	D3/D4	▼	▼	▼	▼	2/3	▼	
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	2/3	▼	Ø5
	Ø6.0	D3/D4	▼	▼	▼	▼	2/3	▼	
		D1/D2	▼	▼	▼	▼	▼	▼	Ø6

 Fresa de marcación cristal	 Fresado longitudinal de la osteotomía	 Fresado parcial de la osteotomía	 Fresa avellanadora para la cortical crestal
--	---	--	---

El procedimiento propuesto solo es una recomendación, así que no debería sustituir a la elección del médico. Los implantes pueden colocarse de manera inmediata una vez conseguida una buena estabilidad primaria (superior a 35Ncm) y una carga oclusal apropiada.